

Atölyede Kullanılan El Aletleri

İmal Usulleri

EL ALETLERİNDE GENEL OLARAK ALINMASI GEREKLİ TEDBİRLER

- Yapılacak işe uygun olmalı
- Bakımlı olmalı
- Bakımı ehil kişiler tarafından yapılmalı
- Uygun yerde muhafaza edilmeli
- Arızalı olan el aletleri derhal değiştirilmeli veya onarılmalı
- Sapları uygun olmalı, kolayca çıkmamalı, çatlak kırık olmamalı
- Sapları yağlı ve kaygan olmamalı
- Boru ve çubuk gibi rastgele uzatma kolu kullanılmamalı
- Küçük parçalarla çalışırken mengene ile tutturulmadan çalışılmamalı
- Çalışan makineler durdurulmadan el aleti ile müdahale edilmemeli

Çekiç, Plastik Çekiç, Tokmak



- Aşınmış ve ezilmiş çekiç kullanılmamalı
- Gevşek ve çatlak saplı çekiç kullanılmamalı
- Çekiç ağzının kenarları ile malzemeye vurulmamalı çekiç başı malzemeye paralel şekilde vurulmalı,
- İyi su verilmiş sert çekiç ile sert çelik malzemeye vurmamalı
- Malzemeyi tutmak için özel tutucu maşalar kullanılmalı
- Ahşap sapları budaksız, elyafli ağaçtan uygun biçim ve boyutta olmalı, kenarları yuvarlatılmış, kıymıksız olmalı,
- Bozulan ve çapaklanan çekiç başları eğe veya zımpara taşı ile düzeltilmeli

Pense ve Ayarlı Pense



Kargaburun ve Papağan pense



Kurbağacık (İngiliz Anh.) ve Boru Anahtarı



Düz ve Yıldız Tornavida



600 PHL	+	PH1	25	4,5	60x25	25
12-001-025	PH1	25	4,5	60x25	25	
12-001-025	PH2	25	6,0	60x25	44	

TORNAVIDA İLE ÇALIŞMA YAPILIRKEN UYULACAK TEDBİRLER

- Vida başına göre uygun tornavida seçilmeli
- Tornavida saplarının pürüzlenmemesine dikkat edilmeli
- Tornavidaya çekiçle vurulmamalı
- Tornavida ucu keski ucu gibi bilenmemeli
- Tornavida zımba, kama, keski, manivela gibi kullanılmamalı
- Malzeme kol üstünde veya bacakta tutularak tornavida kullanılmamalı

Yan Keski

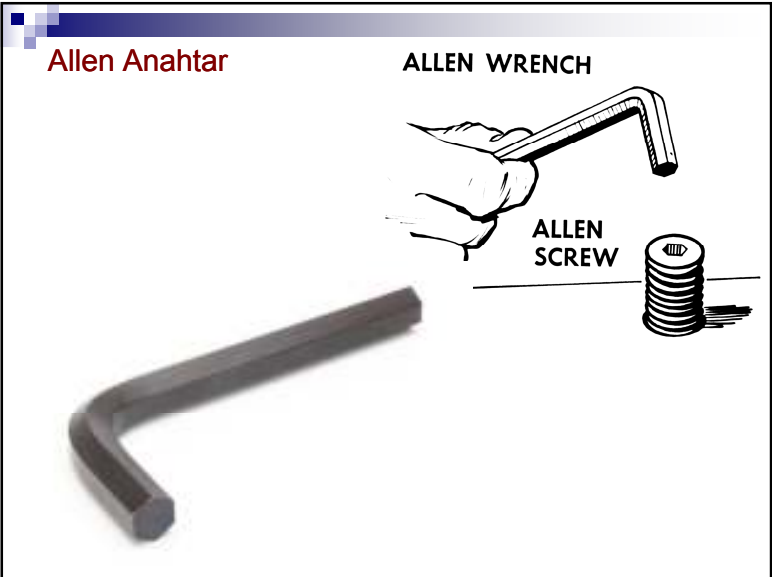
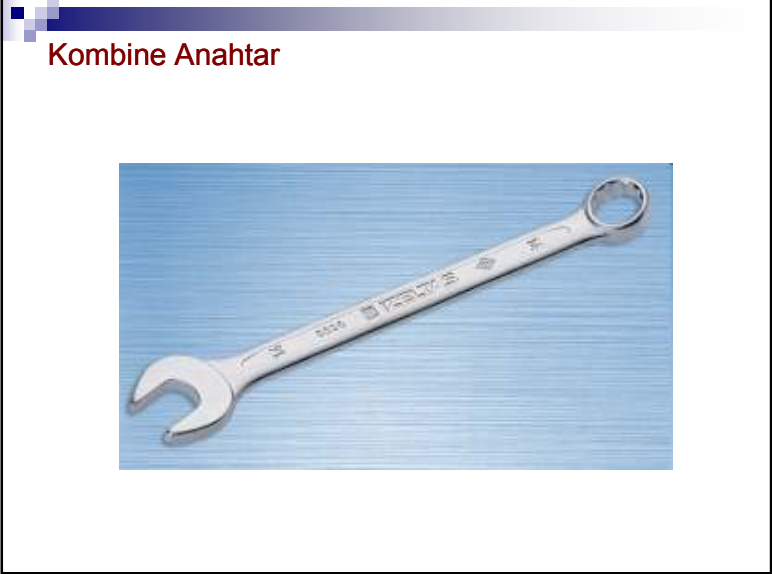


Açık Ağız Anahtar



Yıldız Anahtar





ANAHTARLAR İLE ÇALIŞMA YAPILIRKEN UYULACAK TEDBİRLER

- Ağzı bozulmuş anahtar kullanılmamalı
- Anahtar iterek değil çekerek kullanılmalı
- Küçük anahtarlar fazla zorlanmamalı
- (Anahtar özel olarak yapılmış değilse) Anahtara çekiç vurulmamalı
- Anahtar başka amaçla (Çekiç veya manivela gibi) kullanılmamalı

Keski



Nokta ve Zimba



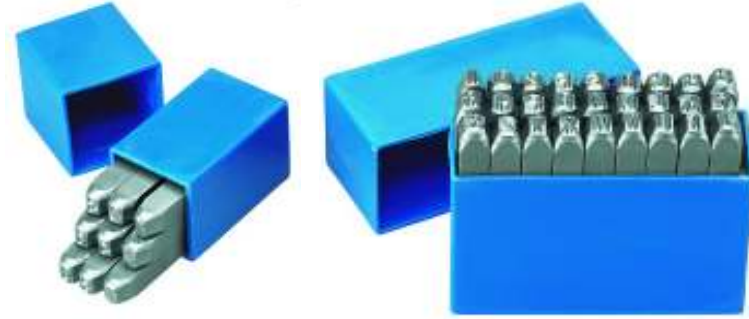
KESKİLER İLE ÇALIŞMA YAPILIRKEN UYULACAK TEDBİRLER

- Keski başında oluşacak çapaklar zımparataşı veya eğe ile temizlenmeli
- Küçük parçaların sıçrama ihtimaline karşı koruyucu gözlük kullanılmalı
- Keski ve çekiç sıkıca tutulmalı
- Keski başının ve çekiç yüzünün yağlı ve kaygan olmamasına dikkat edilmeli

Segman Pensleri (Penseleri)



Harf ve Rakam Zımbaları (Numaratör)



Testere Kolu ve Laması



Levye



